



Primaire d'accroche universel convenant à de nombreux supports. Repeignable au moyen de tous les systèmes de peinture.

Champs d'application

- Intérieur et extérieur
- Couche d'apprêt pour boiseries
- Antirouille pour fer et acier
- Base d'accrochage pour acier galvanisé, aluminium, aluminium anodisé, RVS, cuivre, laiton, PVC, polyester, mélamine, carreaux émaillés, vieilles couches de laque etc.
- À noter que certaines matières synthétiques ne sont pas repeignables, notamment les matériaux PP et PE. En cas de doute, procéder à une application test.

Propriétés

- Diluable à l'eau
- Séchage très rapide
- Durcissement rapide
- Accrochage rapide
- Bonne adhérence universelle
- Repeignable avec tous les systèmes de peintures à produits mono- et bi-composants
- Antirouille
- Facilement ponçable
- Bonne fluidité
- Bon pouvoir couvrant
- Résistance au blocking
- Thermorésistant jusqu'à 100 °C
- Résistant à l'alcalinité

Descriptif

Liant à base d' :	Acrylate
Teinte(s) :	Blanc, gris et noir
Conditionnement :	375 ml, 750 ml et 2,5 litres
Rendement :	Env. 9 m ² /litre selon support et méthode d'application
Degré de brillance :	Mat
Densité :	Env. 1,4 g/cm ³
Dilution :	Eau claire

Stockage :

Conserver au frais, dans l'emballage bien fermé, à l'abri du gel et des rayons solaires

Application

À la brosse, au rouleau ou au pistolet.
En cas de supports lisses à finition uniforme, le manchon-feutre pour laque est à conseiller.
Pour des applications plus grossières ou industrielles, une longueur de poils de 6 mm est conseillée.

Vaporisation sous haute pression

Diamètre buse :	1,5-1,8 mm
Pression d'air :	3,0-5,0 bar
HVLP/XLVP :	0,55 bar

Wagner Aircoat (airmix)

Buse :	0.009
Angle de jet :	20° (selon l'objet)
Pression du produit :	70-90 bar
Pression d'air :	2,5 bar
Filtre :	Rouge
Viscosité :	Diluer à max. 5 %

Nettoyage du matériel : Sitôt après utilisation, à l'eau claire.

Température

Ne pas utiliser en plein soleil, ni sous les +10 °C (température de l'air et de l'objet).

Séchage (+20 °C / 60 % humidité relative de l'air)

Hors poussière :	Après env. 15-30 min.
Sec au toucher :	Après env. 50-60 min.
Ponçable :	Après 4 hres
Repeignable :	Après 4 hres, avec des peintures diluables à l'eau
À l'extérieur :	Après 12 hres, avec des peintures diluables à l'eau
	Après 24 hres avec des produits en phase solvant (mono-composant ou bi-composant)

Support

Le support doit être propre, sec, non gras, exempt de rouille et de poussières, sans tension et cohérent. Les couches horizontales doivent avoir une bonne inclinaison et les arêtes doivent être arrondies selon les normes.

Bois

Humidité maximale 9 %. Plus le support est sec, plus le produit pénètre en profondeur. Poncer les supports gris et altérés par les intempéries (abrasif grain 150), jusqu'à ce que le support soit porteur. Les essences de bois tropicales à haute teneur en substances grasses/oléagineuses doivent d'abord être dégraissées. Procéder ensuite à une application test.

Essences de bois riches en substances organiques
Isoler la surface de certaines essences de bois sujettes à une forme d'exsudation, p. ex. le merbau (saignements) ou le chêne (acides tanniques) avec l'Aqua-fond Isolant Boscalit.
Laisser sécher la couche mais ne pas la poncer.

Pin et épicéa

Pour le traitement extérieur de bois tendres, tel l'épicéa ou sapin blanc du Nord, il est conseillé de prétraiter avec un fond d'imprégnation d'Aquavision HO6 et de laisser sécher toute une journée. Les substances organiques du bois peuvent ralentir le séchage.

Anciennes couches de laque

N'appliquer que sur des couches bien adhérentes. Nettoyer à fond et poncer finement, grain P220. Éliminer complètement les vernis et teintures transparentes.

Fer et acier

Retirer l'éventuelle calamine. Dérouiller jusqu'au degré de dérouillage SA 2,5 ou ST 3. Appliquer au minimum deux couches en guise d'anti-rouille. Pour les travaux extérieurs, adopter une peinture conforme au système d'étanchéité.

Galvanisé

Prétraiter les matériaux galvanisés en tous genres au Südwest Nettoyant Zinc et Matériaux Synthétiques, conformément aux prescriptions de la fiche technique y afférente. En cas de finition avec une

peinture de résine alkyde, commencer par appliquer deux couches de Südwest Acryl All-Grund, vu le caractère saponifiable des résines alkydes.

Aluminium/Cuivre/Laiton

Prétraiter aluminium et alliages d'aluminium, cuivre et alliages de cuivre, au Nettoyant Südwest Alu et Cuivre, conformément aux prescriptions de la fiche technique ad hoc.

Endéans l'heure, appliquer une couche de Südwest Acryl All-Grund afin de prévenir la corrosion filiforme.

Matières synthétiques

Traiter les matières synthétiques rigides telles que PVC, polyester, polyuréthane, époxy, feuille acrylique, mélamine, etc. au nettoyant Südwest Zinc et Matériaux Synthétiques, conformément aux prescriptions de la fiche technique y afférente, puis poncer finement.

La capacité d'adhérence des matériaux PE et PP est nulle.

Supports minéraux (béton, ciment, pierre)

Uniquement en application intérieure.

Humidité maximale du support : 5 %.

Le support doit être porteur et exempt de couches détachables, de laitance de ciment et de curingcompound.

Les remontées d'humidité provoqueront des dégradations.

En cas de finition à la peinture de résine alkyde, appliquer d'abord deux couches de Südwest All-Grund en raison du risque de saponification de la résine alkyde.

Indication particulière:

Südwest Acryl Allgrund confère de l'adhérence et combat la rouille. D'où le conseil de ne jamais tarder à achever le travail extérieur, après séchage toutefois de la couche d'apprêt.

Mesures de protection

Voir fiche de sécurité.

Identifiants

Voir fiche de sécurité.

Les renseignements fournis dans la présente notice sont une description générale du produit, fondée sur nos expériences et tests, et non sur un exemple concret et des facteurs particuliers. C'est pourquoi notre responsabilité ne peut être mise en cause. Pour plus d'informations détaillées, veuillez contacter notre service Application & Technique.

La fiche de données de sécurité est diffusée via notre site www.vistapaint.fr.
19-5-2022.